

自贡热轧哈芬槽有哪些

发布日期：2025-09-24

成品支吊架系统采用工厂预制，包括：固定安卡锚栓及钢构扣件、全牙吊杆、连接件等，现场采用装配式安装。C型槽钢采用Q235B制作，槽钢侧面需有轴向加劲肋，以加强界面刚度，确保运输、切割、安装无变形。用于固定支架系统下的锚栓满足抗震、抗冲击和适用于混凝土张力区和裂缝混凝土的要求。支架系统所采用的紧固件及连接件应具备防松设计，以规避在管线持续振动下引起紧固件松动现象。其中哈芬槽具有以下特点：（一）采用Q235B钢，内缘需带齿牙，以保证与连接件之间依靠精确的机械咬合实现安全的抗剪、抗滑移性能，为整个系统提供可靠连接；（二）采用背部焊接连接，以保证拼缝处传力可靠；（三）有刻度，以方便施工安装时的现场加工；（四）预埋槽内填充有塑料胶条，防止预埋厚浇筑混凝土进入槽钢内影响安装。这些质量特性使哈芬槽钢成为所有设计者和用户不可或缺的一种产品。自贡热轧哈芬槽有哪些

预埋件的放线定位

01确定每立面边长两端的钢支座，根据设计图中规定的幕墙的分割尺寸，在基准阶段一次性控制基准点的尺寸。

02用钢丝固定连接两端支座的垂直端面，使之形成安装水平面上其它各钢支座的施工控制线，在各基准层面端准确安装完毕的支座端面中分线上，自上而下用钢丝垂直固定连接，使之形成安装其它各楼层相同位置上的支座垂直控制线。

03当支座被调整至符合要求的水平度和垂直度后，用电焊沿边缘使之与幕墙预埋件焊接在一起，焊接应呈45°坡度连续满焊并除尽焊渣。钢支座安装焊接牢固后，应qing除焊接面上的所有异物，并涂防锈漆两次，面漆一次。

自贡热轧哈芬槽有哪些预埋槽道是由一条槽钢和至少两个布置在槽钢背面的铆钉组成。

四川钜麦哈芬槽的安装方法：1、确认及核对现场需要使用的产品型号。2、尽量使用标准长度预埋槽，如特殊情况需要切割，则将预埋槽截取为所需长度，切割垫应在距离边缘锚钉25mm的位置。3、用钉子通过预埋槽上的定位孔固定在模板上，或将预埋槽固定连接在定位钢筋上，也

可以用T型螺栓固定在预先钻好孔的钢模板上。4、支模、浇筑混凝土。混凝土养护期结束后，拆卸模板。5、快速将整条填充密封条从预埋槽口中拉出。6、在预埋件上固定所需要的构件。

一、哈芬槽道是啥？

哈芬槽道是在槽钢上焊接上几个锚腿，用于预制锚固的预埋件，这种形式称之为哈芬槽道。根据习惯不同又被称之为哈芬槽、预埋槽道、预埋槽、哈芬槽道、槽式预埋件、哈芬槽T型螺栓槽等。

二、预埋槽道用处？

预埋槽道因其有如下优势，所以用途甚广。

1、装置速度快。是传统环槽铆钉装置速度的两倍以上；

2、无断尾。削减资料糟蹋、装置噪音低、非常好的防腐蚀；

3、哈芬槽道有更高的夹紧力和抗疲惫抗震作用；

4□C型钢预埋件平稳、无振荡的装置进程,有效地下降对工人的冲击,下降操作者的疲惫度。

具备以上4大优势的预埋槽道主要应用于各大领域的附件安装；大型的有高铁、地铁、大型管廊项目安装附件；管道安装；立柱侧面安装固定；电力行业、厂房、展厅等有灵活需求的固定；以及我们常见的电梯轨道、电梯侧门也是有预埋槽道进行锚固；有的大中型设备固定都可以用上预埋槽道。

四川钜麦弧形预埋槽道，由一根热轧成型工艺生产的带弧度的槽钢和布置在槽钢背面的数根锚杆

所组成。

管廊哈芬槽道的技术要求主要看这三点:1、钢槽壁对于管廊哈芬槽道钢槽壁就有着要求,哈芬槽道的钢槽壁厚不小于3mm□预埋槽道槽口规格38-23,锚杆间距 $\leq 250\text{mm}$ □端头锚杆 $\leq 100\text{mm}$;锚杆长度为73mm□其次就是受拉承载力规定要求管廊预埋槽道的单点受拉承载力不低于16.8KN□齿牙受剪承载力不低于16.8KN□2□产品形状在产品形状上也有着不同的要求管廊预埋槽道的钢槽内侧应有连续的、通长的三角形齿牙构造,齿牙高度不应低于1.5mm□牙尖间距不大于3mm□在满足竖向调节的同时能确保沿槽道方向的受力性能及与附属构件连接时的承载性能。3、防腐性能还有就是管廊预埋槽道需通过GB/T10125-2012人造气氛腐蚀实验盐雾试验CASS铜加速乙酸盐雾试验达到300小时无白锈,400小时无红锈;耐碱性能满足GB/T9274-1988□色漆和清漆耐液体介质的测定》氢氧化钙溶液□PH=12□55℃环境中浸泡168小时,表面无气泡和斑点,无色变。耐酸性性能满足GB/T9274-1988□色漆和清漆耐液体介质的测定》硫酸铜溶液(10%)中浸泡240小时,槽道表面无红锈。哈芬槽道的most优点是安装方便且可调整,因为“T”型螺钉可以在“C”型槽道内移动。自贡热轧哈芬槽有哪些

预埋槽道主要应用于电信舱、电舱,是电力支架的预埋件(预埋在混凝土内),主要用于电力支架的安装固定。自贡热轧哈芬槽有哪些

哈芬槽的裁剪:当槽道成型后需要裁剪所需的尺寸,一般来说槽道成型都是单根制作,所以企业只需锯片机就足够使用,如果是外购槽道的话为节约时间成本建议使用带锯形式,在裁剪槽道时务必注意槽道的端面要垂直无毛刺,该工序会直接影响铆接和冲孔。

哈芬槽的表面除锈:槽道由于是批量生产,都会出现屯放和堆积,为了保证后期的表面处理槽道的附着性,增强抗腐蚀性,建议采取抛丸的工艺对槽道进行处理,因为槽道长度的制作都是6米成型,抛丸采用通过式的结构。

自贡热轧哈芬槽有哪些

四川钜麦新能源科技有限公司是西南地区预埋槽道产品系列的专业生产厂家。技术力量雄厚,生产工艺先进,检测设备完备,聚集了一批预应力学科领域的高技术人才;跟踪国内科研院所及建筑科研成果,建立了完善的设计开发体系。我公司主要生产:哈芬

槽(30*20□38*23□40*22□41*26□50*25□52*34□53*34□64*44□72*48□V型41*28,48*45)带齿哈芬槽、弧形哈芬槽,预埋槽道、隧道哈芬槽,幕墙哈芬槽、不锈钢哈芬槽、高铁吊兰预埋槽道、城市地下综合管廊预埋槽道□C型钢预埋槽道□V型预埋槽道、各种规格T型螺栓,托臂支架4141、4152、4162、4172、4121、4131抗震支架等.....